

自动盘头穿轴机

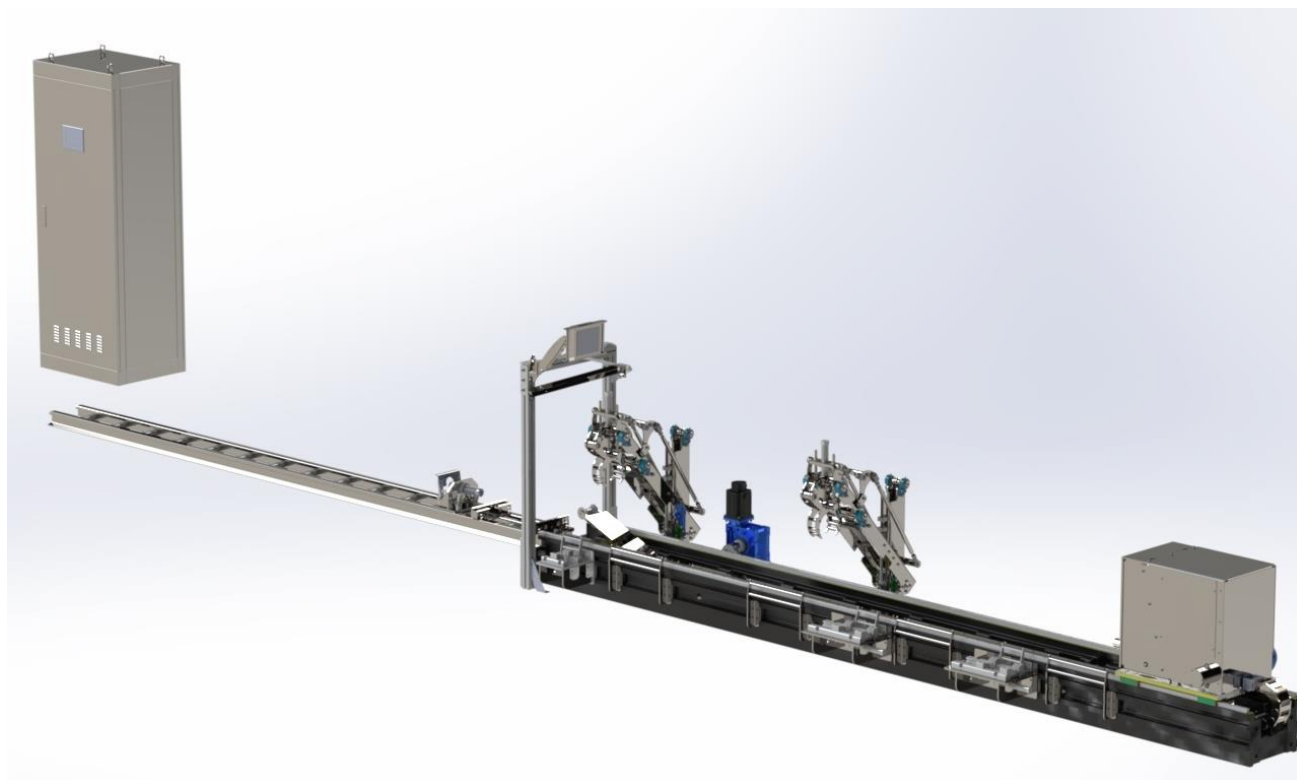
产品简介

自动盘头穿轴机是浙江致信智控装备有限公司自主研发设计的全自动化经编盘头穿轴、拔轴装置。

本产品适用于 21 寸至 42 寸等多种盘头尺寸及多种盘头组，可代替传统的人工穿拔轴，运行安全高效，穿轴动作稳定可靠，操作界面极具用户友好性，是经编厂织造生产过程中的优良辅助设备。

产品特性

- 带触摸屏操作界面，操作更加直观便捷。
- 适用于多种数量盘头及多种规格盘头，可穿拔带键槽的盘头和不带键槽的盘头，能够满足不同经编厂的需求。
- 可补偿经轴弯曲，盘头外圆损伤等引起的穿轴不畅，穿拔轴动作稳定可靠，避免了对经轴和盘头的损伤。
- 配置多种高精度传感器，动作精准。



技术参数

产品名称	自动盘头穿轴机
产品型号	Z01（2L/2R）
适用盘头组	4 盘头、6 盘头、7 盘头
适用盘头尺寸	21 寸至 42 寸
适用经轴	带键、不带键
起吊部件最大载荷	200kg
安装方式	部分埋入地下
全长	约 10.5 米（包含盘头支撑轨道 5m）
宽度	约 1.5 米

型号说明：

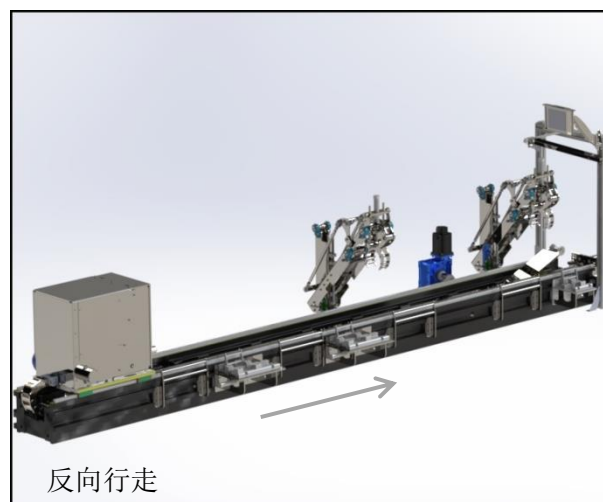
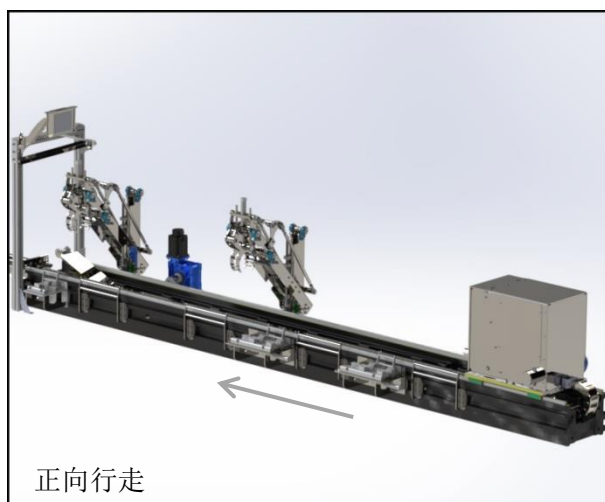
Z01
(2 L)

系列名

起吊部件数量：2 - 两个吊臂

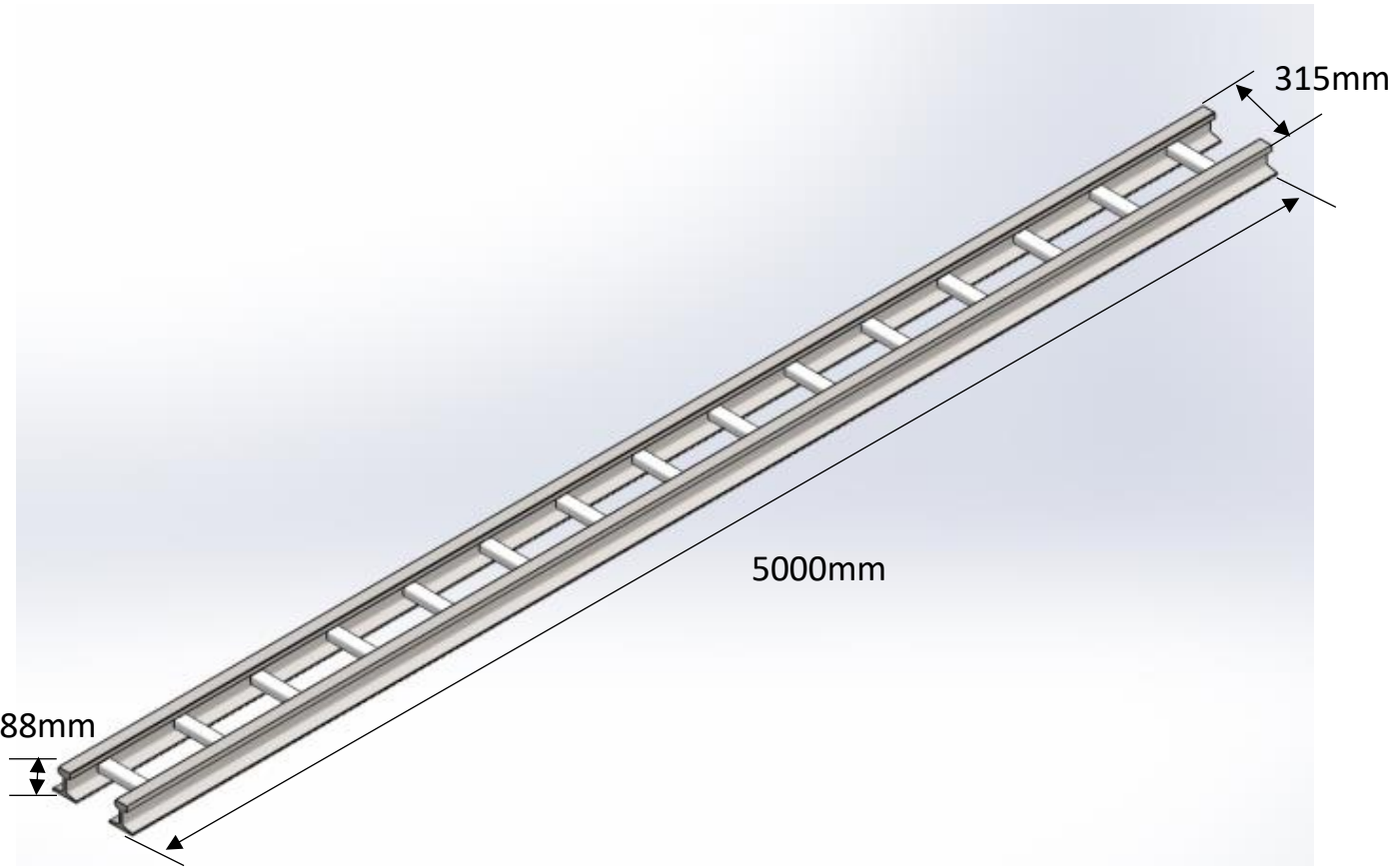
运行方向：L - 正向行走；R - 反向行走

例如：Z01(2L)表示 Z01 系列两个吊臂正向行走式自动盘头穿轴机。



附件

部件名称	普通轨道
特点	适合光轴穿轴使用
长度	5000mm
高度	88mm
总宽度	315mm



部件名称	滑移轨道
特点	适合带键轴或光轴穿轴使用
长度	5000mm
高度	157mm
总宽度	315mm

